

— GRÖN ÅTERVINNING · ETT KONCEPT FÖR HÄSTGÅRDEN

Gödssel blir pellets

Hästgödseln torkas, pressas till pellets och blir värme – i ett eget kretslopp på gården.



— KONCEPTET

Gårdens gödsel. Gårdens värme.

Pelletspressen är en del av ett helt koncept. Hästgödseln matas från vårt eget förråd till vår egen tork, pressas till pellets och eldas i Biotherm-brännaren – och värmen går både tillbaka till torken och till fastigheterna.



TORKEN

Från gödselförrådet kommer bränslet till vår innovativa skruvtork, som torkar det snabbt från 30–70 % till 11–15 % fukt. Torken är utvecklad och framtagen för hästgödsel, men kan användas till andra biobränslen också.

LAGRA MATERIALET

Av gödseln från sommaren gör man pellets, med ca 5–7 % fukt. Därmed kan materialet lagras till vintern, då det behövs som mest.

VÄRMEN

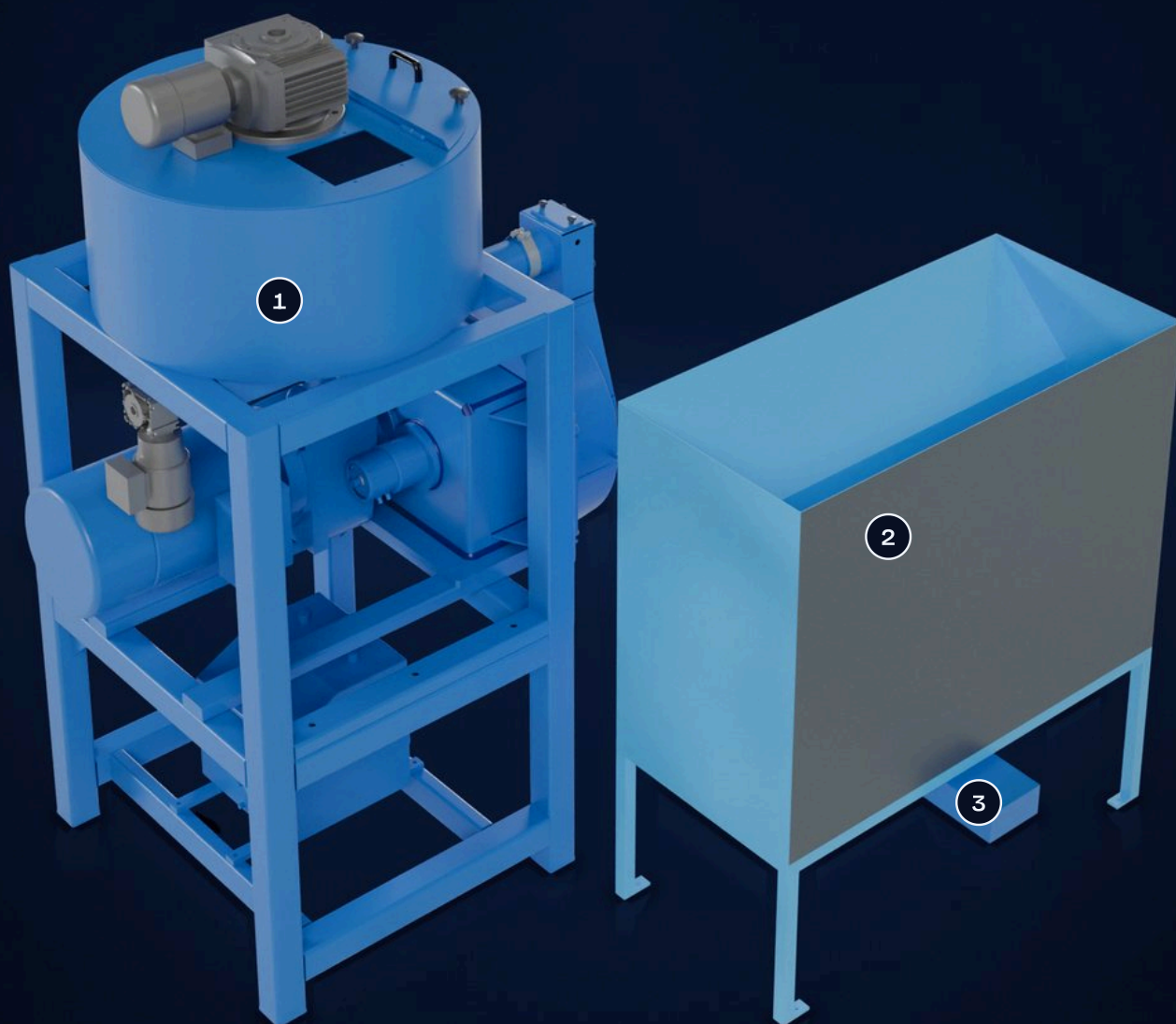
Värmen från biopannan går dels till torken, men det mesta värmer upp fastigheterna. Hästgödseln, som man hittills har betalat för att bli av med, har blivit ett högpotent bränsle. En kostnad har blivit en intäkt som är lätt att hantera.

ÖVERSKOTTET

Pellets som inte går till eget bruk kan säljas på den öppna marknaden. Återigen blir en tidigare kostnad en fast inkomst.

En hel linje.

Den torkade gödseln pressas till pellets, som kyls och siktas innan de går vidare till lagret. Hela kedjan – förrådet, torken, pressen och pannan – styrs av vårt eget styrsystem, som är unikt för hela kedjan.



PELLETSLINJEN · CAD

RÅVARAN

Torkad och mald hästgödsel från ströbädd

① Pressen

Pressar pelletsen.

② Kyltornet

Pelletsen kyls efter pressen.

③ Sikten

Under kyltornet.

— ANLÄGGNINGEN PÅ MENHAMMAR

Från torken till pellets.

Konceptet på plats: pelletslinjen i ett eget rum och Biotherm-torken i rummet intill. Från torkens ände kan bränslet matas åt två håll – till pelletspressen, eller torrt direkt till en panna som eldar det som det är. Anläggningen byggs efter kundens behov; man kan till exempel köpa bara torken, för att torka bränslet utan att pelletera det.



1 Cyklonen
Tar emot det torkade materialet.

2 Rotorslussen
Matar materialet vidare.

3 Elevatorn
Lyfter pelletsen till kyltornet.

4 Kyltornet
Pelletsen kyles efter pressen.

5 Biotherm-torken
Vår nya, innovativa skruvtork torkar bränslet från 30–70 % till 11–15 % fukt. Torkar man till 20–25 % för att elda materialet direkt i en panna går det snabbare och med högre kapacitet.

6 Pelletspressen
Här blir den torkade gödseln pellets, med ca 5–7 % fukt.



Allt tas tillvara.

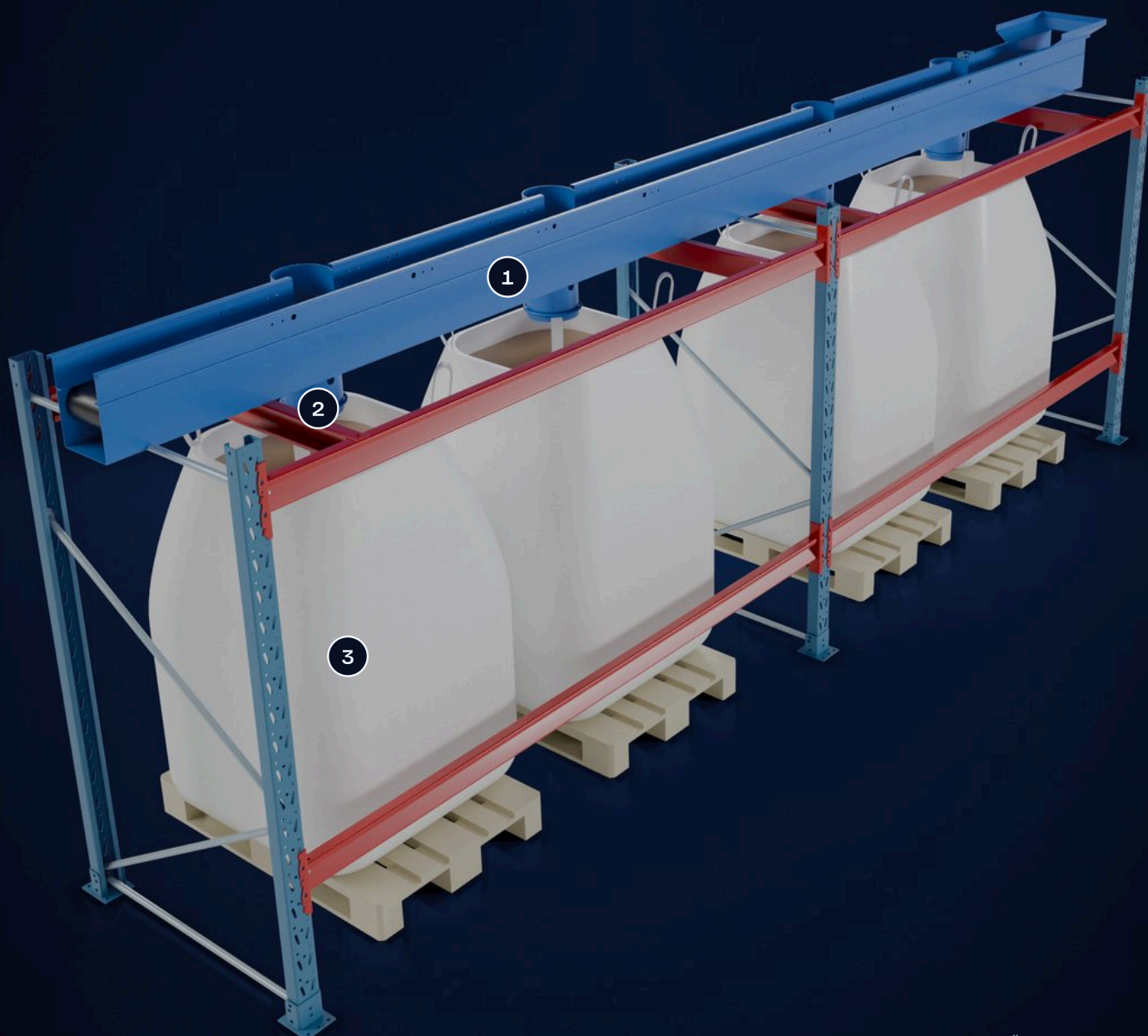
Gödseln torkas och blir pellets. Pelletsen eldas och ger värme till husen och till torken – som gör nya pellets. En restprodukt tas tillvara.



— LAGRING

Färdigt i storsäck.

Pellets lagras i småsäck, storsäck eller bulkförråd. Här fyller ett transportband fyra storsäckar på pall, i ett pallställ.



1 TRANSPORTBANDET · 2 UTLOPPEN · 3 STORSÄCKARNA · CAD

STORSÄCK

På pall

Ett utlopp från transportbandet till varje säck.

SILO

11–185 m³

Galvaniserat stål – se broschyren Förråd.

VAKUUM

En bit bort

Ett vakuumsystem kan hämta pellets från förrådet.

— HÅLLBAR VÄRME SEDAN 1976

En kontakt. Hela vägen.

Ett familjeföretag i fjärde generationen, med kontor i Västerås och Luleå. Vi har också Biotherm-brännaren, som eldar pelletsen, och vårt eget styrsystem för hela kedjan.

**Behovsanalys**

Med kostnadsfri
effektberäkning.

Projektering

Ritningar i 3D.

Installation

Igångkörning och
intrimning.

Utbildning

I drift och skötsel.

Service

Larm och fjärr-
övervakning.

KOSTNADSFRI EFFEKTBERÄKNING

Låt oss räkna på er värme.

Vi börjar med en behovsanalys och en kostnadsfri effektberäkning. Sedan tar vi ansvar för hela anläggningen, från förråd till färdig värme.

TELEFON

+46 (0)921-578 00

E-POST

info@biothermheat.com

HUVUDKONTOR

Utvreta 13
725 92 Västerås

LOKALKONTOR

Luleå



LÄS MER

biothermheat.com

Bilderna på sidorna 1, 3 och 6 är renderingar ur CAD-modeller; fotona på sidan 4 är från anläggningen på Menhammar. Uppgifter med reservation för ändringar; slutliga uppgifter för er anläggning lämnas i offert. © 2026 Biotherm Heat AB.