

— BIO THERM HEAT AB · FAMILJEFÖRETAG I FYRA GENERATIONER

Hållbar värme sedan 1976.

Kompletta, automatiska bioenergilösningar – från
förrådet till värmen i fastigheten.

Värme i fyra generationer.

Vi är en komplett leverantör av automatiska bioenergilösningar. Vi designar, levererar och optimerar anläggningar som gör förnybara bränslen till trygg värme – för gården, fastigheten och industrin.

Allt började 1976 i en liten verkstad i Boden, där Erik Jansson och sonen Björn lade grunden. Sedan dess har kunskapen gått vidare inom familjen, och i dag är Liam Jansson den fjärde generationen i företaget.

Vi arbetar från huvudkontoret i Västerås och lokalkontoret i Luleå. Mycket tillverkar vi själva, och som generalagent i Skandinavien för PelleTech kan vi välja rätt panna för varje uppdrag – och ta ansvar för att hela anläggningen fungerar.



1976

grundat i Boden

10 000+

förugnar sålda 1976–2000

1 100+

artiklar i sortimentet

722 km

mellan Västerås och Luleå

50 år av tillväxt.

Ett familjeföretag i fyra generationer – från en liten verkstad i Boden till komplett leverantör av bioenergi.

10 000+

förugnar sålda 1976–2000

- 1976** • En liten verkstad i Boden, med Erik Jansson och sonen Björn.
- Mitten av 1980-talet** • Björn Jansson tar över.
- Omkring 1990** • Bröderna Jansson börjar arbeta i företaget.
- Tidigt 2000-tal** • Utvecklingsarbetet med Luleå tekniska universitet börjar.
- 2019** • Biotherm Heat AB grundas.
- 2023** • Liam Jansson, fjärde generationen, kommer in i bolaget.
- 2026** • Familjeföretaget fyller 50 år.

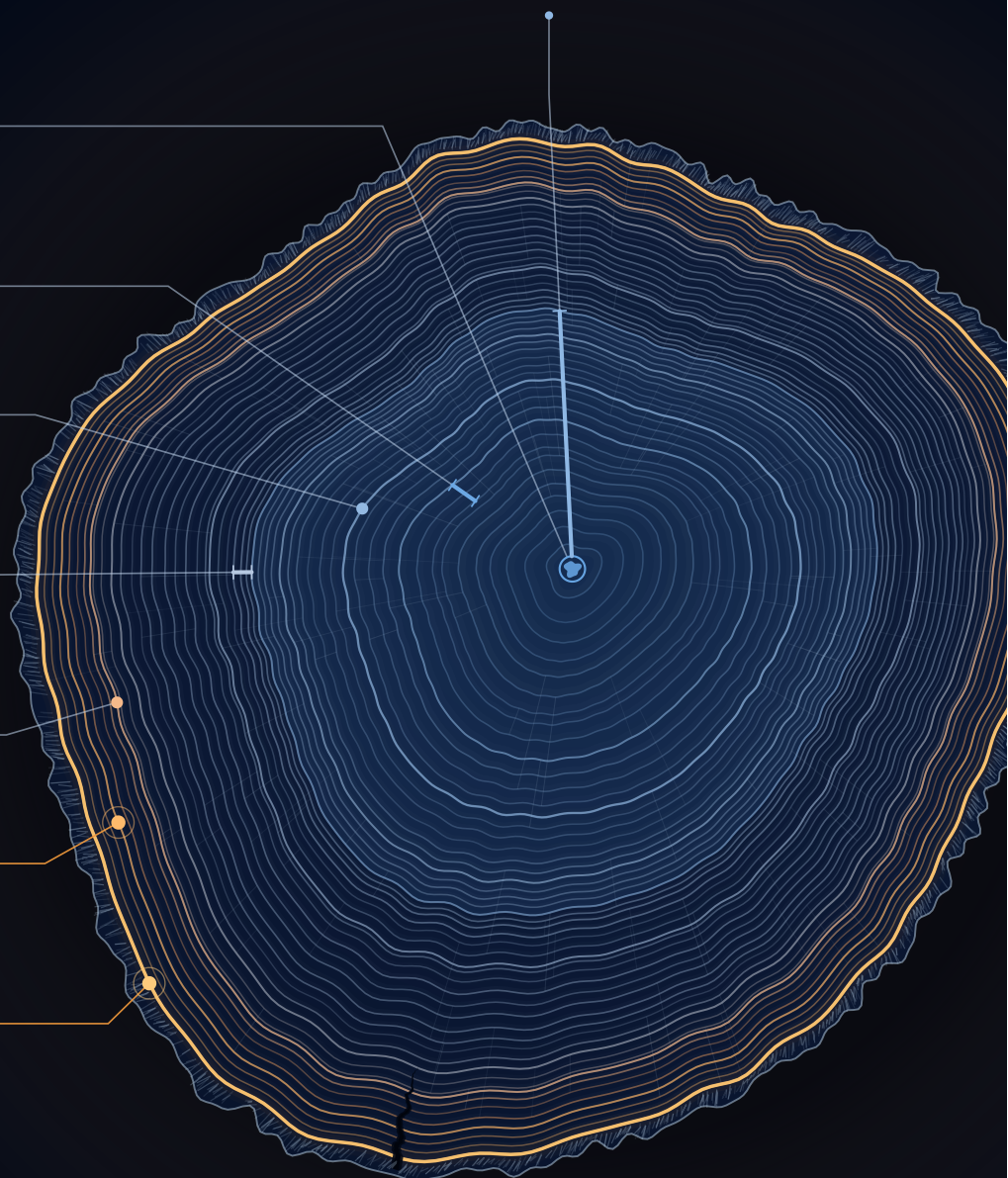


Illustration: en årsring för varje år, 1976–2026.

VAD VI ERBJUDER

Från kalkyl till service.

Vi designar, levererar och optimerar kompletta bioenergianläggningar – och följer med er från den första kalkylen till service, år efter år.

En värmeanläggning är mer än en panna. Bränslelager, skruvar, ackumulatortankar, rör och styrning ska fungera tillsammans, och någon ska ta ansvar för helheten. Hos oss har ni en leverantör hela vägen.

Vi bygger allt från gårdens panna till industrins värmecentral – värmecentraler på 200 kW–2 MW och flispannor upp till 20 MW. Behövs värme under en byggtid finns byggvärme på 200–1 000 kW med över 99 % tillgänglighet.

Det första steget är kostnadsfritt.

Effektberäkningen ger er ett underlag att fatta beslut på, innan något byggs.

SÅ ARBETAR VI • SEX STEG, EN LEVERANTÖR



01

Behovsanalys

Vi går igenom ert värmebehov, era bränslen och era lokaler. Effektberäkningen är kostnadsfri.



02

Projektering

Beräkningar, 3D-ritningar i IRONCAD, systemdokumentation samt konstruktions- och designritningar.



03

Tillverkning

Skruvar, förråd och egna anläggningar tillverkar vi själva, anpassade efter just er plats.

EGEN TILLVERKNING OCH INNOVATION

Mycket bygger vi själva.

Skrubar, förråd, krossar och våra egna anläggningar tillverkar vi i egen regi. Det ger lösningar som passar platsen i stället för tvärtom, och ett sortiment som vuxit till över 1100 artiklar inom bioenergi.

1 100+

artiklar i sortimentet, från komponent till värmecentral

04

Installation

Montage, igångkörning och intrimning – anläggningen lämnas över klar att köra.

05

Utbildning

Vi lär er anläggningen och lämnar drift- och skötselinstruktioner.

06

Service

Service en till två gånger per år, med larm, fjärrövervakning och fjärrstyrning.

KOMPLETT LEVERANTÖR

Hela kedjan. Ett ansvar.

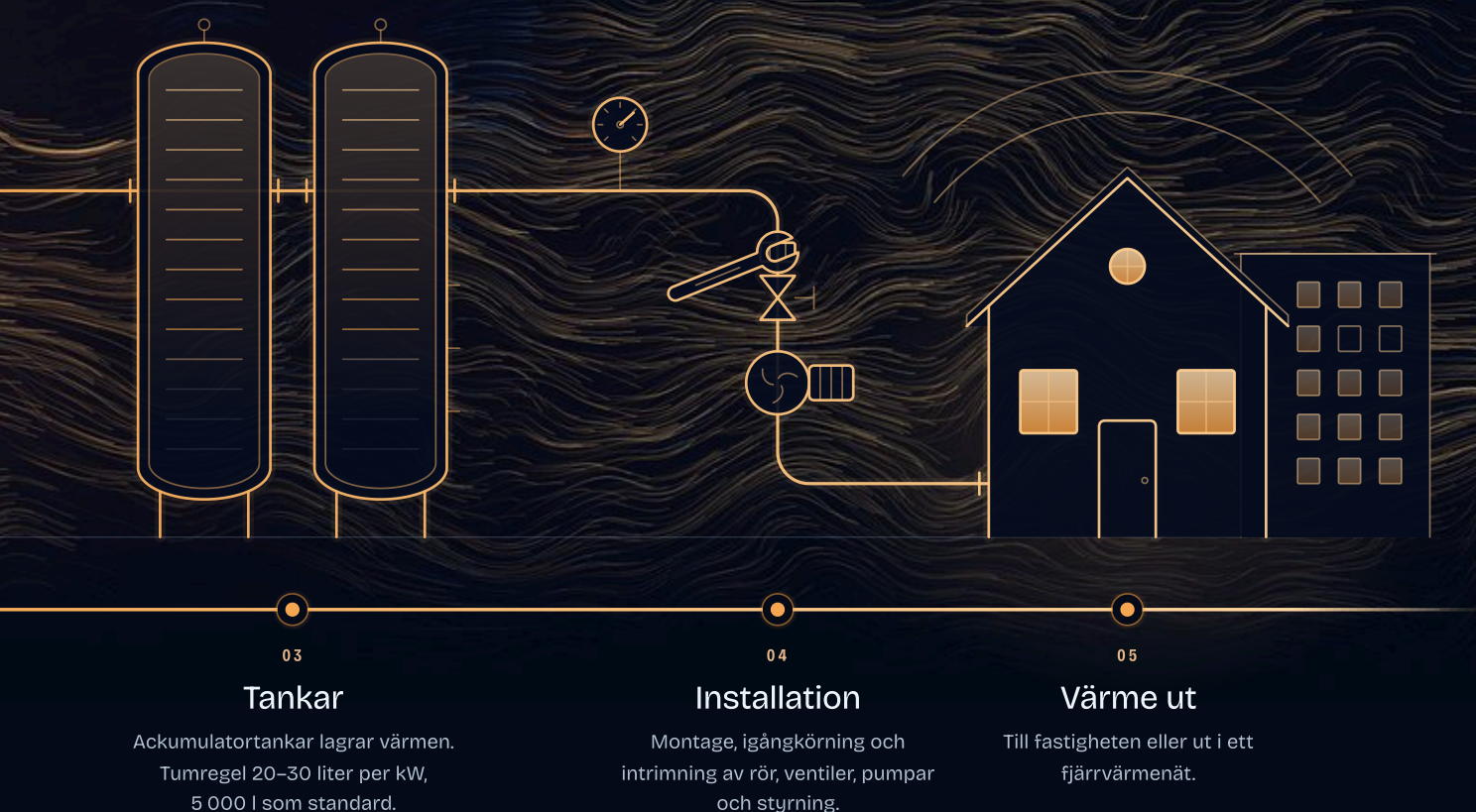
Vi designar, levererar och optimerar varje led, från förrådet till värmen i fastigheten. En leverantör för hela anläggningen.



Illustration av en anläggning, inga verkliga mått.

Bränslelagret matar pannan, ackumulatortankarna lagrar värmen och jämnar ut effekten, och installationen för värmen vidare – till fastigheten eller ut i ett fjärrvärmenät.

Bränslet väljer ni själva. Allt som behövs för att göra det till värme kommer från oss, och när alla delar kommer från samma håll passar de ihop från början.

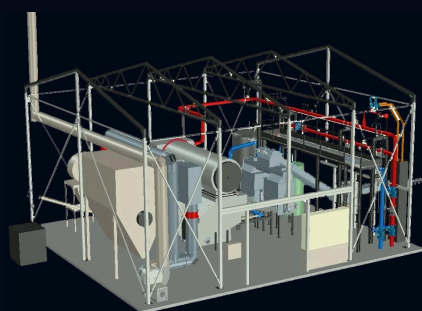
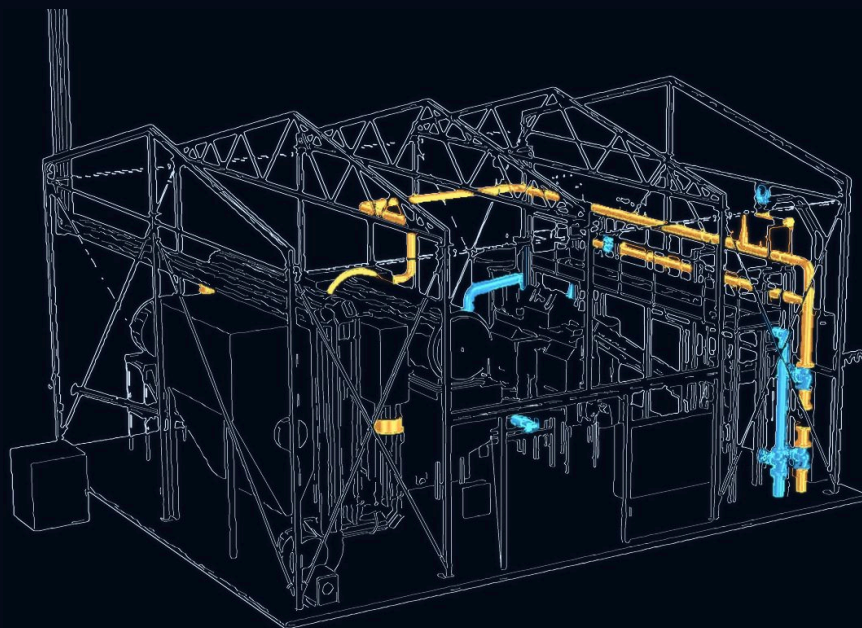


Vi bygger det i 3D innan vi bygger det.

Varje anläggning beräknas, ritas och projekteras för den aktuella kunden. Allt ritas i IRONCAD, så att förråd, panna, tankar och rör får plats innan något byggs.

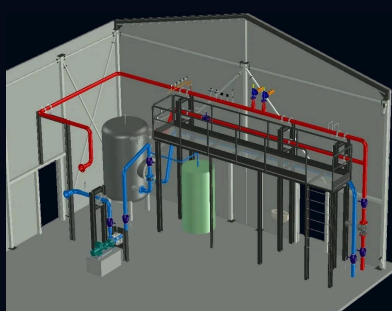
DET HÄR LEVERERAR VI

- 01 Effektberäkning
Kostnadsfri
- 02 Konstruktions- och
designritningar
- 03 Systemdokumentation
- 04 Drift- och skötselinstruktioner



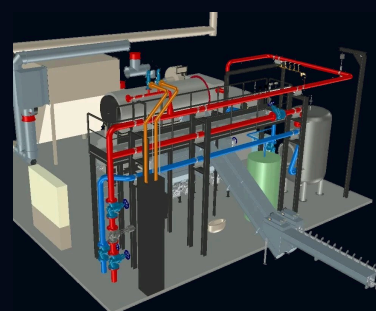
01 · ÖVERSIKT

Värmecentralen som helhet, med stomme och byggnad.



02 · PANNRUM

Pannrummet med tankar och rördragning.



03 · RÖRSYSTEM

Framledning och retur, ritade före monterat.

Modeller ur IRONCAD. Den stora bilden är värmecentralen i vy 01 som linjeritning, med rörsystemet markerat i flödets färger: framledning varm, retur kall.

EGEN TILLVERKNING · KROSSEN

Fyll på. Stäng. Starta.

Krossen är vår egen konstruktion för slaktavfall och trämaterial som pallar och returträ.

Två rivvalsar drivs av $2 \times 7,5$ kW. Locket är elektriskt och krossen körs bara när det är stängt. Styrningen KA1 har auto- och manuellt läge, startkod, A- och B-larm, motorskydd och nödstopp. En trådlös fjärrkontroll finns som tillbehör.



1 200 × 800 mm

inlopp

3 m³

skopa, eller matning med transportband

0–20 min

krosstid, fabriksinställd på 5 min

BIO THERMS EGEN ANLÄGGNING

Från gödsel till värme.

Hästgödselanläggningen har vi utvecklat under många år tillsammans med Luleå tekniska universitet. Den eldar hästgödsel, extremt fuktig flis och slaktavfall – och gör avfallet till värme på plats, utan deponi och transporter.

EFFEKT

250–1 000 kW

FUKTHALT I FLISEN

upp till 61 %

ERFARENHET

över 20 år av hästgödsel



ILLUSTRATIV MILJÖBILD

Fyra serier, från gården till industrin.

Som generalagent i Skandinavien för PelleTech levererar vi pannor, varmluftsaggregat och brännare från 20 kW till 8,8 MW – projekterade och installerade av oss.



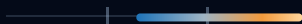
Multiauto

20–200 kW



IDRO

200 kW–8,8 MW



AERO

60 kW–8 MW+



BU

200–2 200 kW



TYP

Panna med förråd

TYP

Industripanna, vattenburen

TYP

Varmluftsaggregat

TYP

Brännare för industripannor

ANVÄNDNING

Från mindre fastigheter och gårdar till mindre industrier

ANVÄNDNING

Från mindre till stora industrier

ANVÄNDNING

Industrilokaler, växthus och torkning. Större anläggningar specialanpassas

ANVÄNDNING

Inkoppling till befintliga industripannor

BRÄNSLE

Pellets, flis och ved

BRÄNSLE

Pellets, flis, restprodukter och olja

BRÄNSLE

Pellets och flis

BRÄNSLE

Pellets och flis

GENERALAGENT I SKANDINAVIEN

Biotherm Heat AB →

FRÅN BIO THERM

Projektering, installation och service →

Effektområden enligt PelleTech. Staplarna visar effekten på en logaritmisk skala från 10 kW till 10 MW (streck vid 100 kW och 1 MW). Varje serie har en egen broschyr.

Bränslet på plats. Värmen i reserv.

Ett väl dimensionerat förråd och rätt tankvolym gör anläggningen driftsäker – vinter som sommar.



Egen tillverkning av skruvar och förråd ger i princip oändlig variation – från Biobox 17–30 m³ och flisskjul till skräddarsydda lager.



BRÄNSLELAGER

Silor

11–185 m³

Galvaniserat stål. Fylls uppifrån via rör från bulkbil och matar pannan med skruv.



BRÄNSLELAGER

Skrapförråd

upp till 500 m³

För stora volymer flis. Skrapor i golvet för bränslet fram till utmatningsskruven.



BRÄNSLELAGER

Fjäderomrörare

upp till 200 m³

Fjäderarmarna sveper över förrådets botten och för bränslet till skruven.



VÄRMELAGER

Akkumulatortankar

5 000 l standard

Tumregel 20–30 liter per kW.
Specialtankar på 10 000 l.
Isolering 90 mm, 3 eller 6 bar.

KOSTNADSFRI EFFEKTBERÄKNING

Låt oss räkna på er värme.

Vi börjar med en behovsanalys och en kostnadsfri effektberäkning av ert värmebehov. Sedan tar vi ansvar för resten – från förrådet till färdig värme.

TUMREGLER

25 öre/kWh

ungefärlig kostnad för värme från flis,
15–20 öre med egen skog

200 m³ flis

per år går åt i en anläggning på 100 kW,
ungefär

20–30 l/kW

ackumulatortank i förhållande till pannans
effekt

HUVUDKONTOR

Västerås

Utvreta 13
725 92 Västerås

LOKALKONTOR

Luleå

722 km fågelvägen
från Västerås



SKANNA
till
webben

TELEFON

+46 (0)921-578 00

E-POST

info@biothermheat.com

WEBB

biothermheat.com